

MS SERİSİ

FİZİKSEL ÖZELLİKLER			DIN		
Kopma Uzaması			53479		350%>
%20 Uzamadaki Direnç Miktarı			53504-S2		2 N/mm2
%100 Uzamadaki Direnç Miktarı			53504-S2		4 N/mm2
%300 Uzamadaki Direnç Miktarı			53504-S2		8 N/mm2
Yırtılma Kuvveti			53515		60 N/mm2
80c de 21 gün bekletildikten sonra gerilme direnç miktarı			53504-S2		35 N/mm2
80c de 21 gün bekletildikten sonra kopmadaki uzama miktarı			53504-S2		350%>
Maksimum uygulanabilecek ısı miktarı					130 ⁰ c
KALINLIK (mikron)	EN (mm)	mt/kg	%20 GERİ ÇEKME KUVVETİ grf	%50 GERİ ÇEKME KUVVETİ grf	%100 GERİ ÇEKME KUVVETİ grf
			MS SERİSİ	MS SERİSİ	MS SERİSİ
80	6	1796	96	144	192
100	5	1724	100	150	200
100	6	1437	120	180	240
120	3	2395	72	108	144
120	4	1796	96	144	192
120	5	1437	120	180	240
120	6	1197	144	216	288
120	8	898	192	288	384
120	10	718	240	360	480
140	4	1539	112	168	224
140	5	1232	140	210	280
140	6	1026	168	252	336
160	4	1347	128	192	256
160	6	898	192	288	384
160	8	673	256	384	512
200	4	1078	160	240	320
200	5	862	200	300	400
200	6	718	240	360	480
200	8	539	320	480	640
200	10	431	400	600	800
220	3	1306	132	198	264
220	4	980	176	264	352
220	5	784	220	330	440
220	6	653	264	396	528
240	16	224	768	1152	1536
240	20	180	960	1440	1920
240	30	120	1440	2160	2880
300	8	359	480	720	960

Gerçek çekme kuvvetleri kesin değerler değildir. % 10 sapma gösterebilir.